

ANEXO II
OFERTA ECONÓMICA

TIPO DE CONTRATO: OBRA

EXPEDIENTE: 2023088-DCE

OBRA: Construcción, montaje y desmontaje del Pabellón Regional de Murcia en la Feria Fruit Logística de Berlín, que tendrá lugar del 7 al 9 de febrero de 2024. Pabellón dividido en espacio empresas (aproximadamente 15 stands individuales semiabiertos con su propio almacén) y una sala de reunión u oficina.

LICITADOR

Nombre y apellidos o denominación social: Developments of international space, S.L.

NIF: B01878826

Representante (en su caso): Daniel Molina Olias

OFERTA ECONÓMICA

De cara a la aplicación de los criterios de adjudicación previstos en los apartados 2 y 7.1 del Pliego de cláusulas administrativas que rige el expediente de referencia, el licitador formula la siguiente oferta económica: (76.957€) Setenta y seis mil novecientos cincuenta y siete euros. Mas IVA

[Consignar ambos importes en cifras y caracteres alfabéticos]

De acuerdo con lo previsto en el pliego de cláusulas administrativas y en el pliego de prescripciones técnicas, y con sujeción a lo establecido en la Ley 9/2017, de 8 de noviembre, de Contratos del Sector Público, el licitador formula la presente oferta económica en el expediente de referencia.

 **ELEPHANT
PROJECTS**
B01878826
DEVELOPMENT OF INTERNATIONAL SPACE, S.L.
Vereda de Solis, 19
30161 Llano de Bojás (Murcia)
Firma y sello del licitador
info@elephantprojects.eu